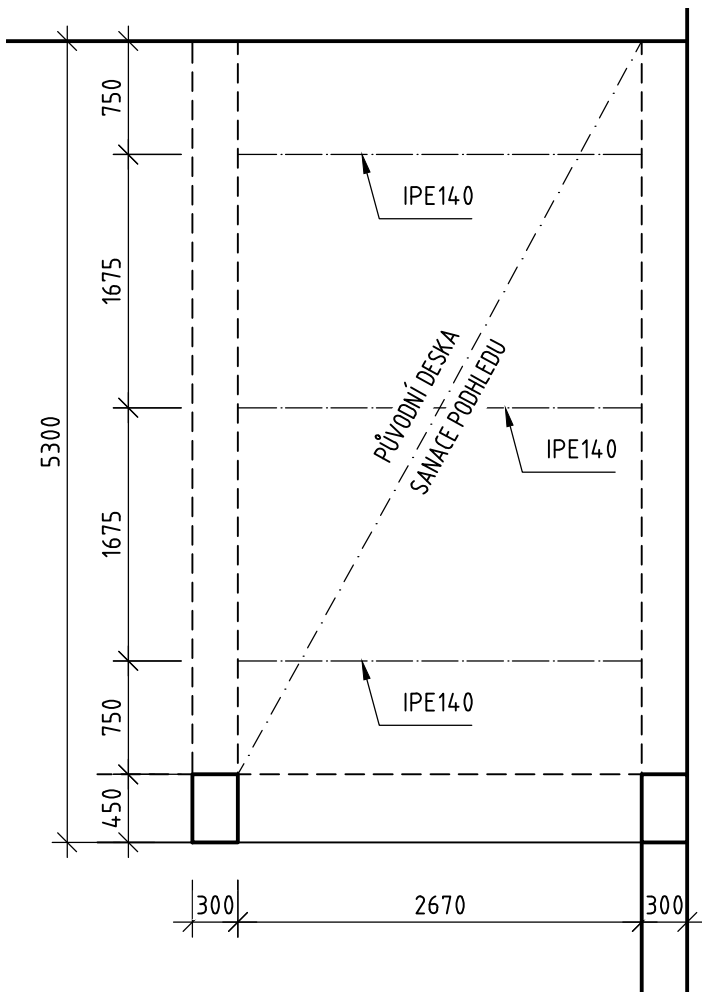
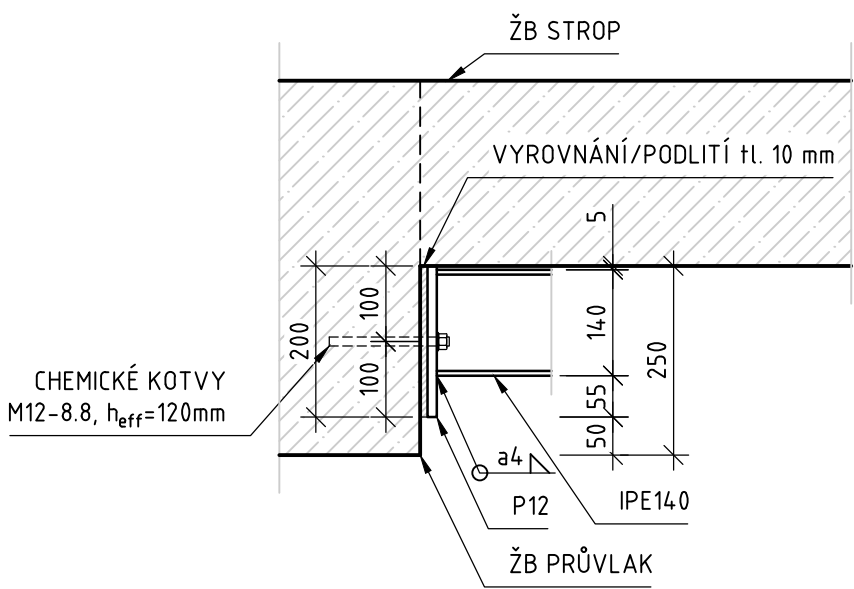


PŮDORYS 1:50

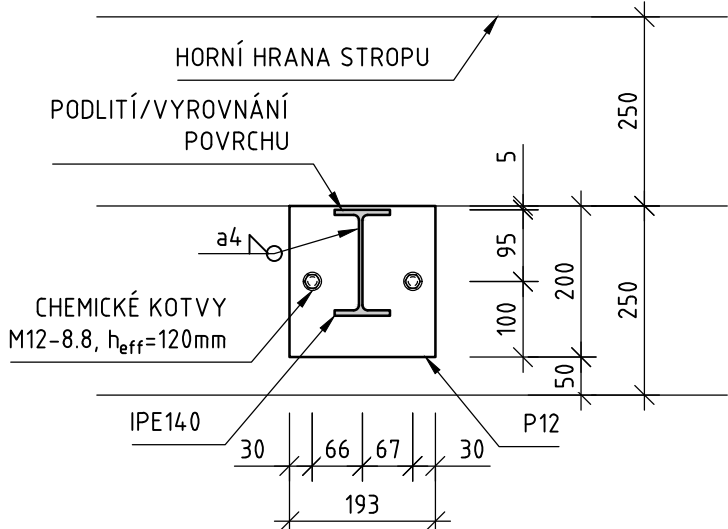


VYBRANÉ DETAILS 1:10

KOTVENÍ - BOČNÍ POHLED



KOTVENÍ - ŘEZ



POZNÁMKY:

- USPOŘÁDÁNÍ KONSTRUKCÍ A PŘEDPOKLADY STATICKÉHO VÝPOČTU BUDOU OVĚŘENY NA MÍSTĚ PŘED VÝROBOU PRVKŮ, V PŘÍPADĚ ROZPORU SKUTEČNÉHO STAVU S NÁVRHEM BUDOU PRÁCE BEZ PRODLENÍ ZASTAVENY A BUDE UVĚDOMĚN PROJEKTANT.
- PRO ULOŽENÍ A KOTVENÍ NOVÝCH PRŮVKŮ KONSTRUKCÍ BUDOU STÁVAJÍCÍ BETONOVÉ KONSTRUKCE OČIŠTĚNY AŽ NA KONSTRUKČNÍ BETON.
- MEZI ČELNÍ DESKOU A KONSTRUKČNÍM BETONEM JE NAVRŽENA 10 mm VYROVNÁVACÍ VRSTVA Z PLASTBETONU MIN PEVNOSTI 40.0 MPa PROVEDENÁ TAK, ABY ČELNÍ DESKA DOLÉHALA NA VYROVNÁVACÍ VRSTVU CELOU PLOCHOU.
- PŘEDPOKLÁDÁ SE, NOSNÍKY BUDOU AKTIVOVÁNY VYKLÍNOVÁNÍM NA DEFORMACI MIN. 3 mm V POLOVINĚ ROZPĚTÍ.
- PŘI PROVÁDĚNÍ STAVEBNÍCH PRACÍ NESMÍ DOJÍT K NEZAMÝŠLENÉMU POŠKOZENÍ STÁVAJÍCÍCH KOSNTRUKCÍ.
- POKUD NENÍ NA VÝKRESE UVEDENO JINAK, VŠECHNY SVARY JSOU TUPÉ, NA PLNOU ÚNOSNOST ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU.

VÝKAZ MATERIÁLU - ZESÍLENÍ STROPU						
POL. ČÍSLO	POPIS MATERIÁLU	DÉLKA	POČET	HMOTNOST	HMOTNOST	HMOTNOST CELKEM
		[m]	[ks]	[kg/m]	[kg/ks]	[kg]
1	Čelní plech 12x193	0.200	6	18.18	3.636	21.82
2	IPE 140	2.626	3	12.89	33.861	101.58
Svary - 2% hmotnosti						2.47
HMOTNOST CELKEM					kg	125.87

KOTEVNÍ ŠROUBY M12-8.8, h_{eff}=120mm 12 ks



MATERIÁLY:

KONSTRUKČNÍ OCEL S235

SANACE PODHLEDU:

- A, PŘÍPRAVA POVRCHU
- LOKÁLNÍ MECHANICKÉ OČIŠTĚNÍ POVRCHU (10% PLOCHY), DOČIŠTĚNÍ OTŘESKÁNÍM VODOU DO 800 bar (100% PLOCHY). VELIKOST TLAKU BUDE UPŘESNĚNA PO ZKOUŠCE PŘÍMO NA STAVBĚ)
- B, REPROFILACE (15% POVRCHU) - DO 20 mm
- PASIVACE OBNAŽENÉ VÝZTUŽE DLE ČSN EN 1504-7, ZÁSADY OPRAV 11, METODA OPRAV 11.1, 11.2
 - ADHEZNÍ MŮSTEK EPOXIDOVÝM NÁTĚREM
 - REPROFILAČNÍ ŠTĚRKA S INHIBITOREM KOROZE DO PŮVODNÍHO TVARU TRÍDA R4 DLE ČSN EN 1504-3, ZÁSADY OPRAV 3,4 A 7, METODA OPRAV 3.1, 4.4 A 7.2
- C, REPROFILACE (20% POVRCHU) - DO 10 mm
- ADHEZNÍ MŮSTEK EPOXIDOVÝM NÁTĚREM
 - REPROFILAČNÍ ŠTĚRKA S INHIBITOREM KOROZE DO PŮVODNÍHO TVARU TRÍDA R4 DLE ČSN EN 1504-3, ZÁSADY OPRAV 3,4 A 7, METODA OPRAV 3.1, 4.4 A 7.2
- D, KONEČNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA (100% POVRCHU)
- SJEDNOCUJÍCÍ ŠTĚRKA 2 mm TRÍDY R2 DLE ČSN EN 1504-3, ZÁSADA OPRAVY 3, METODA OPRAVY 3.1 S BAREVNÝM ODSTÍNEM, HYDROFOBNI, PROTIKARBONATAČNÍ.

konstrukční část

<div><div><div>h</div><div>projekt</div></div></div> <div><div>h - projekt s.r.o.</div><div>Korunní 968/31</div><div>120 00 Praha 2</div><div>IČO 60 46 86 53</div><div>DIČ CZ60 46 86 53</div></div>	<div><div><div>MDr</div><div>Ing. MICHAL DRAHORÁD, Ph.D.</div><div>ATHÉNSKÁ 1528/7, 102 00 PRAHA 10</div></div></div>	±0 = 243,40	
		POLOHOPISNÝ SYSTEM JTSK VÝŠKOPISNÝ SYSTEM Bpv	
INVESTOR	Město Beroun, Husovo náměstí 68, 266 01 Beroun		
HIP	Ing. P.Hruschka	ZODP. PROJ. Ing. M. Petřík	VYPRACOVAL Ing. M. Petřík
		KONTROLA Ing. M. Drahorád Ph.D.	
MÍSTO	Karla Čapka 679, Beroun - město		
STAVBA	Stavební úpravy venkovního koupaliště v Berouně na Velkém sídlišti SO-05 Strojovna úpravy vody		PROFESE konstrukční
ČÁST	SKŘ-stavebněkonstrukčnířešení		DATUM 01/2019 ČÁST D.1.2
			STUPEŇ DPS Č. VÝKRESU
OBSAH	Zesílení stropu prvního pole		ČÍSLO ZAK 0439
			MĚŘÍTKO 1:50 1:10
			04