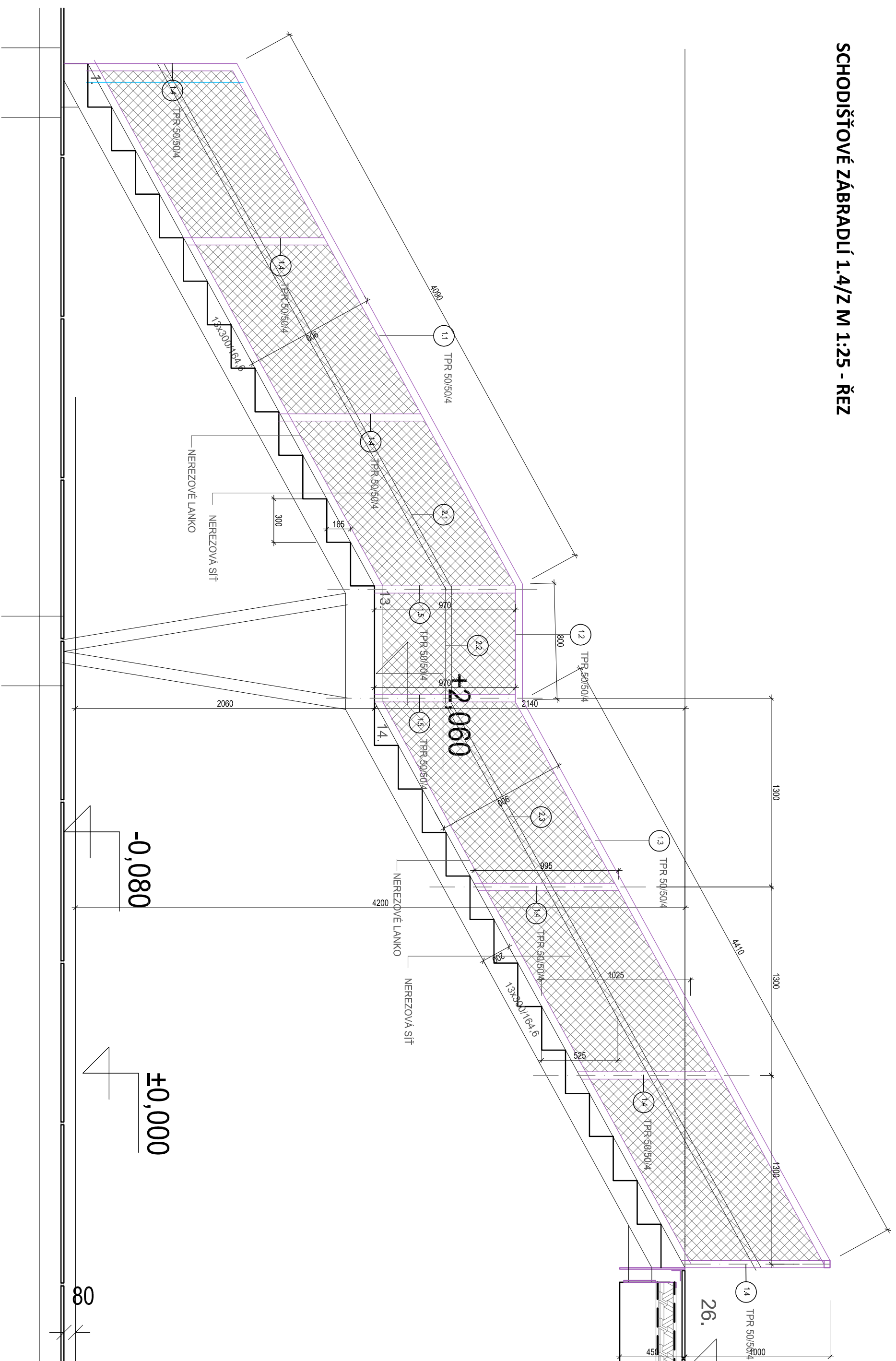


±0,000=243,60 m n. m. Bpv

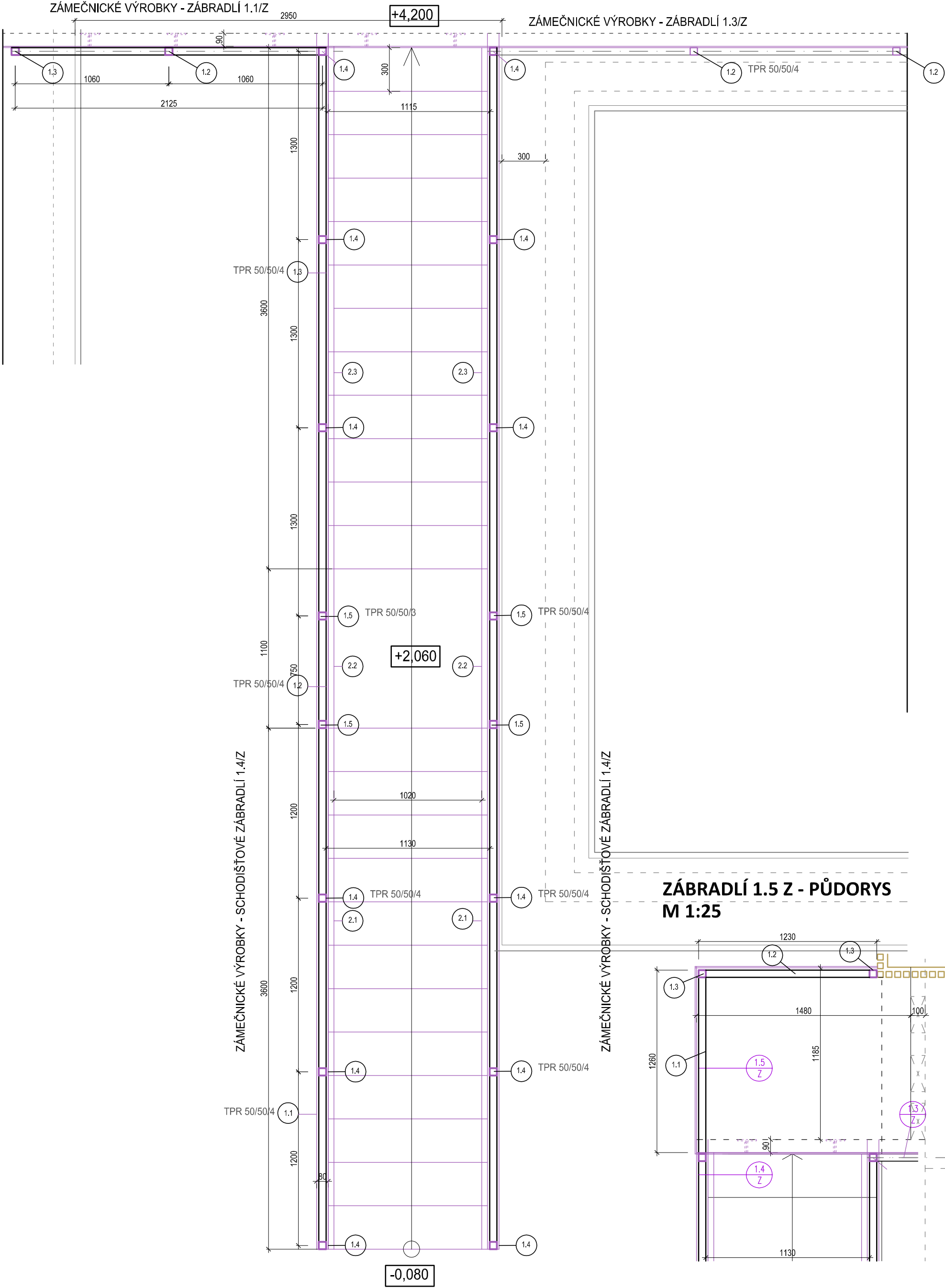
Tato projektová dokumentace byla realizována s přispěním Středočeského kraje.

VEDENÍ PROJEKTU: Ing.arch. KAREL MUSIL	NAVRHL: Ing.arch. KAREL MUSIL	VYPRACOVAL: Ing.arch. KAREL MUSIL	Ing.arch. KAREL MUSIL tel.: 723 485 085 e-mail: kmusil@email.cz www.karelmusil.com IČ: 752 31 964	
		Ing. DANIELA MAXOVÁ		
INVESTOR: Město Beroun Husovo nám. 68 266 01 Beroun IČO: 00233129			DATUM: 09/2022	
			STUPEŇ: DPS	NAHRAZUJE: **
			ČÁST DOKUMENTACE: D.1.1.b	ČÍSLO PARÉ:
AKCE: Novostavba mateřské školy Beroun Máchovna k.ú. Beroun	OBJEKT: 01		FORMÁT:	
OBSAH: DETAIL - VNĚJŠÍ ZÁBRADLÍ	MĚŘÍTKO:		ČÍSLO VÝKRESU:	19.3

SCHODIŠŤOVÉ ZÁBRADLÍ 1.4/Z M 1:25 - ŘEZ



SCHODIŠŤOVÉ ZÁBRADLÍ 1.4 Z - PŮDORYSM
1:25



ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY - SCHODIŠŤOVÉ ZÁBRADLÍ 1.4/Z

ČÍSLO POL.	NÁZEV POPIS	ROZMĚRY (mm) (SKLADEBNÉ)	POČET KUSY, DÉLKA m, KG			
			KS	CELKEM	KG/M	CELKEM KG
1.1	TPR 50/50/4	DL. 4,09	1	4,09	5,287	21,62
1.2	TPR 50/50/4	DL. 0,80	1	0,80	5,287	4,23
1.3	TPR 50/50/4	DL. 4,41	1	4,41	5,287	23,31
1.4	TPR 50/50/4	DL. 1,00	6	6,00	5,287	31,72
1.5	TPR 50/50/4	DL. 0,97	2	1,94	5,287	10,25
2.1	TR 38/2,6	DL. 4,09	1	4,09	2,27	8,76
2.2	TR 38/2,6	DL. 0,80	1	0,80	2,27	1,82
2.3	TR 38/2,6	DL. 4,41	1	4,41	2,27	10,01
3	KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 80/100/8	0,08 M2	8	0,64	6,30	4,03
	NEREZOVÁ SÍŤ, OKA 40/60/3 LAKOVANÁ			7,5 M2		

REKAPITULACE

PROFIL	CELKEM KG
TPR 50/50/4	91,13
TR 38/2,6	20,68
KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 80/100/8	4,03
SPOJOVACÍ MATERIÁL	11,58
	127,42

POZNÁMKA

VŠECHNY PRVKY BUDOU ŽÁROVĚ POZINK. + LAKOVANÉ DO EXTERIÉRU , JEDNOTLIVÉ ČÁSTI BUDOU SPOJENY ŠROUBOVÝMI SPOJI
ROZDĚLENÍ NA JEDNOTLIVÉ CELKY BUDE PŘEDMĚTEM VÝROBNÍ DOKUMENTACE

- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ
- VÝRAZNÉ ODCHYLKY MEZI PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ A VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ JE NUTNO V PŘEDSTIHU KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY - 1.3/Z

ČÍSLO POL.	NÁZEV POPIS	ROZMĚRY (mm) (SKLADEBNÉ)	POČET KUSY, DÉLKA m, KG			
			KS	CELKEM	KG/M	CELKEM KG
1.1	TPR 50/50/4	DL. 2,85	1	2,85	5,287	15,07
1.2	TPR 50/50/4	DL. 0,50	2	1,00	5,287	5,29
2	TPR 40/40/4	DL. 0,70	2	1,40	4,353	6,09
3	PLOCHÁ OCEL 630/2950/8	1,86 M2	1	1,86	63,0	117,08
4	KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 80/100/8	0,08 M2	2	0,16	6,30	1,00
	NEREZOVÁ SÍŤ, OKA 40/60/3 LAKOVANÁ			2,0 M2		

REKAPITULACE

PROFIL	CELKEM KG
TPR 50/50/4	20,36
TPR 40/40/4	6,09
KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 80/100/8	1,00
PLOCHÁ OCEL	117,08
SPOJOVACÍ MATERIÁL	14,45
	158,98

POZNÁMKA

VŠECHNY PRVKY BUDOU ŽÁROVĚ POZINK. + LAKOVANÉ DO EXTERIÉRU , JEDNOTLIVÉ ČÁSTI BUDOU SPOJENY ŠROUBOVÝMI SPOJI
ROZDĚLENÍ NA JEDNOTLIVÉ CELKY BUDE PŘEDMĚTEM VÝROBNÍ DOKUMENTACE

- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ
- VÝRAZNÉ ODCHYLKY MEZI PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ A VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ JE NUTNO V PŘEDSTIHU KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY - 1.1/Z

ČÍSLO POL.	NÁZEV POPIS	ROZMĚRY (mm) (SKLADEBNÉ)	POČET KUSY, DÉLKA m, KG			
			KS	CELKEM	KG/M	CELKEM KG
1.1	TPR 50/50/4	DL. 2,30	1	2,30	5,287	12.16
1.2	TPR 50/50/4	DL. 1,40	1	1,40	5,287	7,40
1.3	TPR 50/50/4	DL. 1,10	1	1,10	5,287	5,81
2	TPR 40/40/4	DL. 0,30	1	0,30	4,353	1,30
3	PLOCHÁ OCEL 450/2950/8	1,327 M2	1	1,327	63	83,63
4	KOTEVNÍ KONZOLA SVAŘENEC 130/70/10	DL. 0,100	6	0,6	16,0	9,60
5	KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 60/10	DL. 0,100	6	0,6	4,80	2,88
6	L 50/50/4	DL. 2,95	1	2,95	3,43	10,12
6	KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 80/100/8	0,08 M2	1	0,08	6,30	0,50
	NEREZOVÁ SÍŤ, OKA 40/60/3 LAKOVANÁ			2,5 M2		

REKAPITULACE

PROFIL	CELKEM KG
TPR 50/50/4	25,37
TPR 40/40/4	1,30
KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 80/100/8	0,50
PLOCHÁ OCEL	83,63
KOTEVNÍ KONZOLA SVAŘENEC 130/70/10	9,60
KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 60/100/10	2,88
L 50/50/4	10,12
SPOJOVACÍ MATERIÁL	13,34
	146,74

POZNÁMKA

VŠECHNY PRVKY BUDOU ŽÁROVĚ POZINK. + LAKOVANÉ DO EXTERIÉRU , JEDNOTLIVÉ ČÁSTI BUDOU SPOJENY ŠROUBOVÝMI SPOJI
ROZDĚLENÍ NA JEDNOTLIVÉ CELKY BUDE PŘEDMĚTEM VÝROBNÍ DOKUMENTACE

- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ
- VÝRAZNÉ ODCHYLKY MEZI PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ A VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ JE NUTNO V PŘEDSTIHU KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY - 1.2/Z

ČÍSLO POL.	NÁZEV POPIS	ROZMĚRY (mm) (SKLADEBNÉ)	POČET KUSY, DÉLKA m, KG			
			KS	CELKEM	KG/M	CELKEM KG
1.1	TPR 50/50/4	DL. 2,60	1	2,60	5,287	13,74
1.2	TPR 50/50/4	DL. 1,60	1	1,60	5,287	7,40
1.3	TPR 50/50/4	DL. 1,30	1	1,3	5,287	5,81
2	TPR 40/40/4	DL. 0,30	1	0,30	4,353	1,30
3	PLOCHÁ OCEL 450/3250/8	1,462 M2	1	1,462	63	92,13
4	KOTEVNÍ KONZOLA SVAŘENEC 130/70/10	DL. 0,100	6	0,6	16,0	9,60
5	KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 60/10	DL. 0,100	6	0,6	4,80	2,88
6	L 50/50/4	DL. 3,25	1	3,25	3,43	11,15
6	KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 80/100/8	0,08 M2	1	0,08	6,30	0,50
	NEREZOVÁ SÍŤ, OKA 40/60/3 LAKOVANÁ			2,8 M2		

REKAPITULACE

PROFIL	CELKEM KG
TPR 50/50/4	26,95
TPR 40/40/4	1,30
KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 80/100/8	0,50
PLOCHÁ OCEL	92,13
KOTEVNÍ KONZOLA SVAŘENEC 130/70/10	9,60
KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 60/100/10	2,88
L 50/50/4	11,15
SPOJOVACÍ MATERIÁL	14,45
	158,96

POZNÁMKA

VŠECHNY PRVKY BUDOU ŽÁROVĚ POZINK. + LAKOVANÉ DO EXTERIÉRU , JEDNOTLIVÉ ČÁSTI BUDOU SPOJENY ŠROUBOVÝMI SPOJI
ROZDĚLENÍ NA JEDNOTLIVÉ CELKY BUDE PŘEDMĚTEM VÝROBNÍ DOKUMENTACE

- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ
- VÝRAZNÉ ODCHYLKY MEZI PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ A VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ JE NUTNO V PŘEDSTIHU KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY - 1.5/Z

ČÍSLO POL.	NÁZEV POPIS	ROZMĚRY (mm) (SKLADEBNÉ)	POČET KUSY, DÉLKA m, KG			
			KS	CELKEM	KG/M	CELKEM KG
1.1	TPR 50/50/4	DL. 1,26	1	1,26	5,287	6,66
1.2	TPR 50/50/4	DL. 1,30	1	1,30	5,287	6,87
1.3	TPR 50/50/4	DL. 1,00	2	2,00	5,287	10,57
3.1	PLOCHÁ OCEL 450/1260/8	0,57 M2	1	0,57	63	35,72
3.1	PLOCHÁ OCEL 450/1300/8	0,585 M2	1	0,59	63	36,86
4	KOTEVNÍ KONZOLA SVAŘENEC 130/70/10	DL. 0,100	6	0,6	16,0	9,60
5	KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 60/10	DL. 0,100	6	0,6	4,80	2,88
6	L 50/50/4	DL. 2,56	1	2,56	3,43	8,78
	NEREZOVÁ SÍŤ, OKA 40/60/3 LAKOVANÁ			2,5 M2		

REKAPITULACE

PROFIL	CELKEM KG
TPR 50/50/4	24,10
PLOCHÁ OCEL	72,58
KOTEVNÍ KONZOLA SVAŘENEC 130/70/10	9,60
KOTEVNÍ PRVEK PÁSOVINA 60/100/10	2,88
L 50/50/4	8,78
SPOJOVACÍ MATERIÁL	11,79
	129,73

POZNÁMKA

VŠECHNY PRVKY BUDOU ŽÁROVĚ POZINK. + LAKOVANÉ DO EXTERIÉRU , JEDNOTLIVÉ ČÁSTI BUDOU SPOJENY ŠROUBOVÝMI SPOJI
ROZDĚLENÍ NA JEDNOTLIVÉ CELKY BUDE PŘEDMĚTEM VÝROBNÍ DOKUMENTACE

- PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE NENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ
- VÝRAZNÉ ODCHYLKY MEZI PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ A VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ JE NUTNO V PŘEDSTIHU KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM